

# Dodge Challenger 2012

## Fiche technique pour le Canada

Toutes les caractéristiques techniques sont basées sur les renseignements à jour au moment de l'autorisation de la publication. Toutes les dimensions sont en millimètres (pouces), sauf indication contraire. Toutes les dimensions sont mesurées à vide avec les pneus et les roues de série.

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

Style de carrosserie	Coupé à deux portes
Usine de montage	Brampton, Ontario
ÉnerGuide	Intermédiaire
Date de lancement	Septembre 2008

### MOTEUR : V6 PENTASTAR DE 3,6 LITRES À DACT, 24 SOUPAPES ET VVT

Disponibilité	De série - Dodge Challenger SXT
Type et description	Moteur en V à 60 degrés à refroidissement liquide
Cylindrée	220 po <sup>3</sup> (3604 cm <sup>3</sup> )
Alésage x course	96 x 83 mm (3,78 x 3,27 pouces)
Système de soupapes	DACT entraîné par chaîne, 24 soupapes, culbuteurs de pivots d'extrémité à rouleaux hydrauliques
Injection de carburant	Multipoint séquentielle, électronique, sans conduite de retour
Construction	Bloc à jupes profondes en aluminium avec têtes en alliage d'aluminium
Rapport volumétrique	De 10,2 à 1
Puissance (SAE)	305 puissance au frein à 6 350 tr/min
Couple (SAE)	268 lb-pi à 4800 tr/min
Régime max. du moteur	6 400 tr/min (limité électroniquement)
Exigence de carburant	Ordinaire sans plomb, indice d'octane 87 (R + M)/2 et E-85
Volume maximum d'huile, L (pt)	5,7 (6) avec filtre sec
Volume maximum de liquide de refroidissement, L (pt)	13,25 (14)
Système antipollution	Deux convertisseurs catalytiques trifonctionnels, sondes d'oxygène chauffante et caractéristiques internes du moteur
Poids brut maximum de la remorque	454 kg (1000 lb)
Consommation de carburant ÉnerGuide L/100 km (mi/gal) - Ville/route	11,7/7,3 (24/39)
Usine de montage du moteur	Trenton South Engine Plant, Trenton, Michigan, États-Unis

### MOTEUR : V8 HEMI<sup>MD</sup> DE 5,7 LITRES (AVEC TECHNOLOGIE MDS ÉCONERGÉTIQUE SUR LA TRANSMISSION AUTOMATIQUE)

Disponibilité	Livrable —Dodge Challenger R/T
Type et description	Moteur en V à 90 degrés à refroidissement liquide et distribution variable des soupapes (VVT)
Cylindrée	5 654 cm <sup>3</sup> (345 po <sup>3</sup> )
Alésage x course	99,5 x 90,9 cm (3,92 x 3,58 pouces)
Système de soupapes	Soupapes en tête à poussoir, 16 soupapes, huit poussoirs hydrauliques de désactivation et huit poussoirs conventionnels, tous avec culbuteurs à rouleaux

Injection de carburant	Multipoint séquentielle, électronique, sans conduite de retour
Construction	Bloc à jupes profondes en fonte avec chapeaux de palier à boulonnage croisé, têtes en alliage d'aluminium avec chambre de combustion hémisphérique
Rapport volumétrique	De 10,5 à 1

#### Pour la transmission automatique

Puissance (SAE)	372 ch à 5 200 tr/min (65,3 ch/L)
Couple (SAE)	400 lb-pi à 4 400 tr/min

#### Pour la transmission manuelle

Puissance (SAE)	376 ch à 5 150 tr/min (66,3 ch/L)
Couple (SAE)	410 lb-pi à 4 300 tr/min
Régime max. du moteur	5 800 tr/min (limité électroniquement)
Exigence de carburant	Intermédiaire sans plomb, indice d'octane 89 (R + M)/2 - Recommandé Ordinaire sans plomb, indice d'octane 87 (R + M)/2 - Acceptable
Volume maximum d'huile	6,62 L (7 pt)
Volume maximum de liquide de refroidissement	13,9 L (14,7 pt)
Système antipollution	Deux convertisseurs catalytiques trifonctionnels attenants au moteur, sonde d'oxygène chauffante quadruple et les caractéristiques internes du moteur
Poids brut maximum de la remorque	454 kg (1 000 lb) (non recommandé avec la transmission manuelle)
Consommation de carburant ÉnerGuide L/100 km (mi/gal) - Ville/route	13,5/8 (21/35) – Transmission automatique 5 vitesses 14/8,5(20/33) – Transmission manuelle Tremec 6 vitesses

#### TRANSMISSION : AUTOMATIQUE W5A580, CINQ VITESSES AVEC SURMULTIPLIÉE

Disponibilité	De série sur la Challenger SXT De série sur la Challenger R/T
Description	Commande électronique adaptative avec commande manuelle Auto/Stick <sup>MC</sup> qui permet l'intervention du conducteur et embrayage de convertisseur de couple à modulation électronique

#### Rapports d'engrenages

1 <sup>er</sup>	3,59
2 <sup>e</sup>	2,19
3 <sup>e</sup>	1,41
4 <sup>e</sup>	1
5 <sup>e</sup>	0,83
Marche arrière	3,16
Rapport de pont	2,65 (SXT, SXT Plus) 3,06 (R/T)
Rapport total de démultiplication en vitesse supérieure	2,38 (SXT) 2,54 (R/T)

#### TRANSMISSION : MANUELLE TREMEC TR-6060 SIX VITESSES AVEC EMBRAYAGE À DEUX DISQUES ZF-SACHS 250 MM

Disponibilité	Livrable sur la Challenger R/T
Description	Synchroniseur à trois cônes/deux cônes, solénoïde de saut du 1er au 4 <sup>e</sup> rapport et solénoïde d'interdiction de passage en marche arrière; levier de vitesse décalé de 5 à 1

#### Rapports d'engrenages

1 <sup>er</sup>	2,97
2 <sup>e</sup>	2,10

3 <sup>e</sup>	1,46
4 <sup>e</sup>	1
5 <sup>e</sup>	0,74
6 <sup>e</sup>	0,50
Marche arrière	2,90
Rapport de pont	R/T, R/T Classic —3,92 (roues de 20 po) Essieu Getrag avec différentiel autobloquant (R/T)

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Alternateur	160A
Batterie	Boîtier H7, 625 CCA, sans entretien

## DIMENSIONS ET CAPACITÉS <sup>(a)</sup>

Empattement	2 946 (116)
Voie avant	1 603 (63)
Voie arrière	1 604 (63,1)
Longueur hors tout	5 023 (197,7)
Largeur hors tout	1 923 (75,7)
Hauteur hors tout	1 449 (57,1)
Garde au sol	SXT, SXT Plus—à vide 131 (5,16) R/T, R/T Classic—à vide 129 (5,06)
Coefficient de traînée (estimé)	SXT—pneus de 18 po—0,360 (9,21 Cx) SXT—pneus de 20 po—0,372 (9,53 Cx) R/T—pneus de 20 po—0,360 (9,22 Cx)
Poids à vide (préliminaire)	SXT— 1 735 kg (3 834 lb) R/T— 1 852 kg (4 082 lb)
Répartition du poids (pour cent avant/arrière - préliminaire)	SXT—52,4/47,6 R/T—54,3/45,7
Capacité du réservoir de carburant, L (gal imp.)	71,9 (15,8)

<sup>(a)</sup> Toutes les dimensions sont mesurées à vide avec les pneus de série.

## HABITACLE

Nombre de places, avant/arrière	2/3
<b>Avant</b>	
Dégagement-tête	999 (39,3)
Dégagement-jambes	1 067 (42)
Dégagement-épaules	1 477 (58,2)
Dégagement-hanches	1 387 (54,6)
Déplacement du siège	Conducteur—270 (10,6) Passager—220 (8,7)
Angle d'inclinaison du siège	Conducteur—64 degrés Passager—63 degrés
Indice de volume intérieur SAE à l'avant, L (pi <sup>3</sup> )	1 580 (55,8)
<b>Arrière</b>	
Dégagement-tête	950 (37,4)
Dégagement-jambes	829 (32,6)
Dégagement-genoux	31,1 (1,2)
Dégagement-épaules	53,9 (1 368)
Dégagement-hanches	48,6 (1 236)
Indice de volume intérieur SAE à la banquette arrière, L (pi <sup>3</sup> )	1 079 (38,1)
Volume total intérieur, L (pi <sup>3</sup> )	2 591 (91,5)

Volume de chargement SAE - L (pi <sup>3</sup> )	459 (16,2)
Indice du volume intérieur EPA, L (pi <sup>3</sup> )	3 050 (107,7)
Hauteur du seuil du coffre	839 (33)

## CARROSSERIE

Plan	Moteur placé longitudinalement à l'avant, propulsion arrière
Construction	Caisse autoporteuse en acier

## ÉCHAPPEMENT

Type	Échappement double avec embout chromé rectangulaire et bruit caractéristique
------	--

## DIRECTION

Type	À crémaillère avec servodirection hydraulique
Rapport global	De 14,4 à 1
Diamètre de braquage (butée à butée)	11,63 m (38,1 pi)
Nombre de tours du volant (butée à butée)	2,6
Pompe de direction assistée	Servodirection électrohydraulique (EHPS)

## SUSPENSION

Avant	Suspension indépendante à bras inégaux (SLA) avec bras de suspension supérieur triangulé, ressort hélicoïdal avec amortisseurs monotubes à gaz et barre antiroulis - de série sur les Challenger SXT et R/T Bras inférieurs latéraux et en diagonale avec deux pivots à joint à rotule - de série sur les Challenger SXT et R/T Amortisseurs haute performance - inclus avec l'ensemble Super Track Pak
Arrière	Indépendante à cinq bras avec ressorts hélicoïdaux, amortisseurs monotubes à gaz, barre antiroulis et berceau de suspension isolé - de série sur la Challenger SXT et R/T Amortisseurs haute performance - inclus avec l'ensemble Super Track Pak
Suspension « Grand tourisme »	De série sur la challenger SXT
Avant	
Barre antiroulis	27 mm, pleine
Type/taux de flexion des amortisseurs	Monotube avec 240 lb/po
Arrière	
Barre antiroulis	16 mm, pleine
Type/taux de flexion des amortisseurs	Monotube avec 547 lb/po
Suspension axée sur les performances	De série sur la Challenger R/T Inclus avec l'ensemble Super Sport sur la Challenger SXT
Avant	
Barre antiroulis	30 mm, pleine
Type/taux de flexion des amortisseurs	Monotube avec 340 lb/po
Arrière	
Barre antiroulis	20 mm, pleine
Type/taux de flexion des amortisseurs	Monotube avec 670 lb/po

Suspension Super Track Pak En option sur la Challenger R/T

Avant

Barre antiroulis 30 mm, pleine  
Type/taux de flexion des amortisseurs Monotube avec 340 lb/po

Arrière

Barre antiroulis 20 mm, pleine  
Type/taux de flexion des amortisseurs Monotube avec 670 lb/po

## PNEUS

Disponibilité De série sur la challenger SXT  
Taille et type Performance toutes saisons P235/55R18 à FN  
Fab. et modèle Michelin MXM4  
Tours par km (mile) 457 (734)

Disponibilité Inclus avec l'ensemble Super Sport sur la Challenger SXT  
De série sur la Challenger R/T

Taille et type Performance toutes saisons 245/45R20 à FN  
Fab. et modèle Firestone Firehawk GTV  
Tours par km (mile) 451 (725)

Disponibilité Inclus avec l'ensemble Super Track Pak sur les Challenger R/T et R/T Classic  
Taille et type Haute performance trois saisons P245/45R20 à FN  
Fab. et modèle Goodyear Eagle F1  
Tours par km (mile) 451 (725)

## ROUES

Disponibilité De série sur la challenger SXT  
Type et matériau Cinq rayons, en fonte d'aluminium  
Dimensions 18 x 7,5

Disponibilité Incluses avec l'ensemble Super Sport sur la Challenger SXT  
De série sur la Challenger R/T

Type et matériau Cinq rayons, en fonte d'aluminium chromée  
Dimensions 20 x 8

Disponibilité Incluses avec l'ensemble R/T Classic sur la Challenger R/T  
Type et matériau Cinq rayons, en aluminium forgé et poli  
Dimensions 20 x 8

Disponibilité En option avec l'ensemble R/T Classic sur la Challenger R/T  
Type et matériau Cinq rayons, en aluminium poli  
Dimensions 20 x 8

## FREINS

Ensemble freins de tourisme	De série sur la challenger SXT
Avant	
Taille et type de disque, po (mm)	12,6 x 1,1 (320 x 28) ventilé
Taille et type d'étrier	60 (2,36) coulissant à un piston avec carter en aluminium
Surface balayée	1 671 cm <sup>2</sup> (259 po <sup>2</sup> )
Arrière	
Taille et type de disque, po (mm)	12,6 x 0,4 (320 x 10) non ventilé
Taille et type d'étrier	42 (1,65) coulissant à un piston avec carter en aluminium
Surface balayée	1 703 cm <sup>2</sup> (264 po <sup>2</sup> )
Ensemble freins de performance	De série sur la Challenger R/T; en option sur la Challenger SXT PLUS (ensemble Super Sport)
Avant	
Taille et type de disque, po (mm)	13,6 x 1,26 (345 x 28) ventilé
Taille et type d'étrier	42 (1,65) coulissant à deux pistons avec carter en aluminium
Surface balayée	1 606 cm <sup>2</sup> (249 po <sup>2</sup> )
Arrière	
Taille et type de disque, po (mm)	12,6 x 0,87 (320 x 22) ventilé
Taille et type d'étrier	42 (1,65) coulissant à un piston avec carter en aluminium
Surface balayée	1 703 cm <sup>2</sup> (264 po <sup>2</sup> )

>>