Installations Canadiennes
INFO – USINE DE MONTAGE DE BRAMPTON

Usine de montage de Brampton et usine d'emboutissage satellite de Brampton

Emplacement : 2000 Williams Parkway East, Brampton (Ontario)

Usine de montage de Brampton

Aire de travail : 274 064 m² (2,95 millions de pi²)

Superficie en acres : 269 acres

Produits : Chrysler 300, Dodge Charger, Dodge Challenger

Effectif : 3 639 employés (3 418 rémunérés à l'heure; 221 salariés), deux quarts de travail (en date de juillet 2015)

Convoyeurs : 32,8 km (20,4 miles)

Outils robotiques : 581

Section locale du syndicat : Unifor, section locale no 1285

Historique de l'usine : Les installations ont été construites en 1986 et acquises par Chrysler Corporation à l'achat d'American Motors Corporation (AMC) en août 1987. Les installations ont commencé à produire des véhicules LH (Chrysler Concorde, Dodge Intrepid et Eagle Vision) en juin 1992. La production de la génération suivante des Chrysler Concorde et Dodge Intrepid a commencé en septembre 1997, suivie par la production des Chrysler LHS et 300M en avril 1998. La production de véhicules à propulsion a commencé au début de 2004 avec le lancement de la Chrysler 300 et de la Dodge Magnum. La production de la Dodge Charger a été lancée tôt pendant l'année 2005. La production de la Dodge Magnum a cessé vers la fin de l'année 2007. La production de

la toute nouvelle Dodge Challenger SRT8 2009 a été lancée en mai 2008, alors que la production de la Dodge Challenger a suivi au mois d'août de la même année. La production des nouveaux modèles Dodge Charger et Dodge Challenger SRT 2011 – doté d'un nouveau moteur de 392 po cubes – a commencé en décembre 2010. La toute nouvelle Chrysler 300 2011 a commencé à sortir des chaînes de montage en janvier 2011. La Challenger SRT Hellcat, la plus puissante et plus rapide des voitures à haute performance de l'histoire avec son moteur V8 HEMI suralimenté de 6,2 L qui développe 707 chevaux avec un couple de 650 lb-pi, a commencé à sortir des chaînes de montage en octobre 2014.

Usine d'emboutissage satellite de Brampton

Aire de travail : 21 367 m² (230 000 pi²)

Produits : 96 types d'emboutissage pour l'intérieur et l'extérieur de la carrosserie : portes, capots, couvercles de coffre, ailes et toits

Équipement : Cinq presses à transfert automatiques, une (1) ligne à découpe, 90 blocs à colonnes (quatre découpages à la minute)

Effectif : Employés inclus dans la liste de l'usine de montage indiquée plus haut dans le texte

Manutention : Des véhicules à guidage automatique (VGA) fournissent le matériel aux presses

Entreposage : Entreposage automatique des feuilles de métal et système automatique de récupération des matériaux. 3 600 conteneurs d'entreposage

Historique de l'usine : L'usine d'emboutissage satellite a été terminée en décembre 1991 et la production a commencé au même moment.