



RAM

RAM PROMASTER^{MC} 2016

APERÇU

Ram ProMaster^{MC} 2016

APERÇU

FCA Canada : Le Ram ProMaster 2016 comporte de nouvelles caractéristiques inspirées par les commentaires de clients commerciaux

- **Le Ram ProMaster est un fourgon fonctionnel qui propose plusieurs options de personnalisation. Il est construit pour dépasser les demandes des clients commerciaux.**
- **Pour 2016, le Ram ProMaster ajoutera à sa gamme un nouveau fourgon vitré 3500 avec toit surélevé et un empattement allongé à 4 839 mm (159 po).**
- **Nouvelle calandre chromée donnant un aspect haut de gamme pour une conversion en véhicule récréatif et en navette.**
- **De nouveaux commutateurs auxiliaires de 20 ampères sur le tableau de bord et un deuxième ensemble de préparation de batterie permettent aux carrossiers d'adapter facilement le véhicule à une variété de conversions.**
- **Le Ram ProMaster combine la fonctionnalité et la polyvalence avec le style moderne et l'attrait professionnel.**
- **Voici les caractéristiques du ProMaster qui le place au sommet de la catégorie :**
 - **Capacité de chargement de série.**
 - **Charge utile de série.**
 - **Diamètre de braquage.**
 - **Hauteur du pavillon de série.**
 - **Hauteur du plancher de chargement.**
 - **Distance entre les passages de roue.**
- **Moteur EcoDiesel de 3 litres à 4 cylindres en ligne offrant un couple élevé et une économie de consommation impressionnante ainsi que des capacités robustes et de longues périodes d'entretien.**
- **Puissance de 280 chevaux (ch) grâce à son moteur V6 Pentastar^{MC} primé de 3,6 L à VVT.**
- **Protection à long terme avec une garantie limitée de cinq ans/100 000 km sur le groupe motopropulseur.**



Le Ram ProMaster 2016 continue de répondre à l'appel des entreprises partout où il passe et de s'ancrer dans la gamme populaire de camions et de fourgons commerciaux de Ram. Le modèle 2016 maintient l'engagement de Ram d'offrir des véhicules commerciaux faciles à modifier grâce à de nouvelles caractéristiques inspirées par les clients.

Les clients de navette d'aéroport et d'hôtel et les spécialistes de l'aménagement de mobilité exigent la version de glaces ayant la plus grande configuration de ProMaster. Le Ram ProMaster 2016 ajoute maintenant une glace latérale livrable sur la configuration à toit surélevé et à empattement allongé de 4 038 mm (159 po).

Les carrossiers pour véhicules récréatifs et les sociétés de transport de personnes réclament pour leur part une apparence haut de gamme. Le Ram ProMaster répond à ce besoin en offrant une calandre chromée.

Les carrossiers ont également demandé plus de fonctionnalités et de capacités électriques lors de l'ajout d'éléments de conversion énergivores. Encore une fois, le Ram ProMaster répond à la demande en ajoutant l'espace pour une seconde batterie à l'arrière de la cabine et de nouveaux commutateurs auxiliaires de 20 ampères facilement accessibles sur le tableau de bord.

Le ProMaster connaît un grand succès dans le segment croissant des fourgons utilitaires fonctionnels pleines dimensions grâce à plusieurs caractéristiques spécialement intégrées pour les clients commerciaux.

Le ProMaster affiche de nombreuses caractéristiques qui se placent en tête de la catégorie et qui sont appréciées par les grands travailleurs que sont les acheteurs de fourgons Ram pleines dimensions. L'économie de carburant exceptionnelle, la facilité d'utilisation et l'impressionnant coût total d'exploitation se conjuguent pour livrer aux entreprises et aux exploitants de parcs une solution maintes fois éprouvée.

Ram Commercial continuera d'avoir une plus grande présence dans le segment des véhicules commerciaux. Le ProMaster appuie la stratégie de la marque Ram qui veut offrir un guichet unique pour les gros parcs de camions et de fourgons. Les fourgonnettes ProMaster et ProMaster City améliorent l'offre commerciale de la marque, qui inclue en outre la ligne des camions et les châssis-cabines commerciaux de la marque.



Conçu pour le marché nord-américain

Conçu et mis au point en Italie, le ProMaster a été amplement et vigoureusement mis à l'essai de ce côté-ci de l'Atlantique. La mise au point du ProMaster destiné à la marque Camion Ram a nécessité de nombreux changements portant sur la compétence routière, les groupes motopropulseurs, les environnements, les temps d'utilisation et la clientèle.

Châssis

Le ProMaster est livrable en deux hauteurs de toit, trois empattements et quatre longueurs de carrosserie. En outre, le ProMaster est aussi livrable en versions châssis-cabine et cabine tronquée directement de l'usine. Son architecture monocoque le rend beaucoup plus léger que les fourgons de la concurrence. Le ProMaster autorise donc une charge utile pouvant atteindre 2 341 kg (5 160 lb) et une capacité de remorquage maximale de 2 313 kg (5 100 lb). Le poids nominal brut combiné (PNBC) est de 5 216 kg (11 500 lb) pour le V6 Pentastar^{MC} de 3,6 L; il est de 5 670 kg (12 500 lb) pour le moteur EcoDiesel de 3 L à 4 cylindres en ligne. La structure monocoque présente d'autres avantages, notamment la stabilité et la robustesse de l'avant jusqu'à l'arrière, une zone de plénum renforcée qui optimise l'espace dans le compartiment moteur et un ajustement plus précis des systèmes du châssis et des pièces connexes en comparaison d'applications plus fréquentes de carrosserie indépendante.

Traction avant

Le système monocoque sous la cabine favorise en outre l'adoption de la traction avant, une exclusivité ProMaster dans le segment. Grâce à sa structure monocoque et aux nombreuses configurations offertes, le Ram ProMaster peut être réaménagé pour s'attaquer à pratiquement toutes les tâches. L'absence d'arbre de transmission et d'essieu arrière présente dans ce système éprouvé une multitude d'avantages, notamment :

- le meilleur diamètre de braquage dans sa catégorie;
- la meilleure hauteur du plancher de chargement de la catégorie;
- la hauteur de plafond intérieur de série la plus élevée dans sa catégorie;
- de faibles coûts d'entretien.

Espace utilitaire

Grâce à son système de traction avant exclusif, à sa structure monocoque et aux multiples configurations offertes, le Ram ProMaster établit la norme dans le segment des grands fourgons commerciaux. Le ProMaster propose deux hauteurs de toit : 2 311 mm et 2 565 mm (91 po et 101 po), avec la hauteur pavillon de série la plus élevée de la catégorie et les parois les plus verticales dans la catégorie des fourgons utilitaires (près de 90 degrés, par rapport au plancher de l'espace de chargement).



Le ProMaster est doté de série d'une porte coulissante côté passager et peut recevoir en option une porte coulissante côté conducteur. L'ouverture de la porte coulissante dépend de la hauteur du toit : 1 067 mm x 1 524 mm (42 po x 60 po) pour le modèle à toit bas et 1 255 mm x 1 778 mm (49 po x 70 po) pour le modèle à toit élevé. À l'arrière, des battants à trois positions livrables s'ouvrent jusqu'à 260 degrés, soit presque jusqu'aux flancs du fourgon. Les trois ouvertures de porte permettent le chargement et le déchargement de palettes avec un chariot élévateur et offrent un dégagement qui se place devant la concurrence.

Convivial pour les carrossiers

La gamme des véhicules commerciaux Ram est bien connue pour être l'une des marques les plus conviviales pour les carrossiers sur le marché des camions. Le Ram ProMaster poursuit la tradition et présente une configuration qui permet des solutions inégalées pour la pose de carrosseries et la transformation, des solutions qui sont inspirées des commentaires des clients commerciaux. Le ProMaster présente une grande adaptabilité et pratiquement tous les systèmes primaires du véhicule sont logés devant l'espace utilitaire.

Système électronique d'antidérapage

Le système électronique d'antidérapage (ESC) de série du Ram ProMaster aide le conducteur à conserver la maîtrise de son véhicule dans des conditions difficiles (pluie, neige ou glace), dans les virages serrés et lors de manœuvres d'évitement. L'ESC compare les interventions du conducteur sur le volant à la trajectoire suivie par le véhicule et intervient pour corriger la trajectoire, le cas échéant. Le système agit de manière pratiquement imperceptible.

Groupe motopropulseur

Les groupes motopropulseurs offerts par le Ram ProMaster 2016 sont le moteur de série V6 Pentastar primé de 3,6 L à VVT, à essence, et le moteur à 4 cylindres en ligne EcoDiesel de 3 L proposant un couple élevé. Ces moteurs sont respectivement couplés à la transmission automatique à 6 vitesses éprouvée et à la transmission manuelle automatisée à entraînement actif double à 6 vitesses et à commande électronique; chacune propose une économie de carburant exceptionnelle.

EcoDiesel

Le Ram ProMaster offre le puissant moteur à 4 cylindres en ligne EcoDiesel de 3 L qui développe 174 chevaux (ch) et un couple de pointe de 295 lb-pi à tout juste 1 400 tr/min. Le moteur compte plusieurs raffinements qui portent notamment sur ses éléments intérieurs, le turbocompresseur et le système antipollution. Le Ram ProMaster fournit le meilleur programme de vidange d'huile de sa catégorie avec des périodicités de vidange pouvant atteindre 29 770 km (18 500 mi), ce qui contribue à réduire le coût total d'exploitation.



Pentastar

Le moteur de série V6 Pentastar de 3,6 L à VVT développe une puissance de 280 ch avec couple de pointe de 260 lb-pi. Le double arbre à cames en tête du Pentastar à 24 soupapes fournit la capacité requise pour un fourgon commercial sans compromettre le raffinement.

Dans l'esprit des ingénieurs du groupe motopropulseur qui ont contribué au développement du Ram ProMaster, il était primordial de réduire les coûts d'exploitation du véhicule. Ils ont donc réussi à étendre la périodicité recommandée de la vidange d'huile jusqu'à 16 000 km (10 000 mi). Toutefois, un système intelligent de rappel de vidange d'huile signale au conducteur le moment le plus approprié pour l'entretien.

Transmissions

La transmission automatique à 6 vitesses 62TE propose un fonctionnement souple. Elle a été renforcée pour accepter la prodigieuse capacité de transport de charge du Ram ProMaster. Le rapport total de transmission de 3,86 permet de gravir sans difficulté les pentes abruptes à pleine charge. La transmission sélectionne plus rapidement le rapport qui convient le mieux à une situation de conduite donnée. La valeur numérique plus basse du rapport total de démultiplication en vitesses supérieures permet une consommation plus faible sur route.

Le mode transport/remorquage est livré de série avec la transmission 62TE et la transmission manuelle automatisée M40. La transmission manuelle automatisée à 6 vitesses à entraînement actif double n'est pas seulement exclusive au moteur EcoDiesel de 3 L, elle est également unique dans la catégorie du Ram ProMaster et procure une économie de consommation impressionnante.

L'exclusive M40 allie l'efficacité d'une boîte manuelle au caractère pratique d'une automatique. Il s'agit essentiellement d'une boîte manuelle, mais le passage des vitesses et l'embrayage sont commandés par un système électrohydraulique. S'il le souhaite, le conducteur peut donc passer les vitesses manuellement.

La sélection des vitesses s'adapte automatiquement aux pentes à gravir. Au final, vous obtenez une expérience de conduite très maîtrisée qui offre une économie de carburant surprenante pour un fourgon commercial comme le Ram ProMaster.



Design

L'équipe de design a d'abord doté le Ram d'une cabine et d'un extérieur fonctionnels. Ils ont ensuite donné au Ram son style distinctif tout en adaptant ce grand fourgon aux normes nord-américaines.

Extérieur

L'avant du ProMaster se distingue par ses lignes aux allures intemporelles, son imposant pare-chocs enveloppant et ses blocs de phares à deux réflecteurs. Fidèle à la marque Camion Ram, le ProMaster adopte une audacieuse calandre ornée du logo à tête de bélier Ram trônant fièrement au centre de la croix. Le design à cabine avancée et tableau de bord court au-dessus de l'essieu avant permet de reculer l'avant et de hausser les phares. Ce design autorise une assise plus haute et une meilleure visibilité, deux facteurs importants pour les clients commerciaux.

Le pare-chocs avant propose un design modulaire en trois parties. Il est facilement remplaçable, ce qui permet de réduire les coûts de réparation et les temps d'arrêt. Les passages de roues sont durables et adoptent le style du pare-chocs tout en protégeant les portes. Un marchepied exclusif est intégré aux deux coins du pare-chocs avant pour faciliter le nettoyage du pare-brise.

Le fourgon grande taille offre beaucoup de surfaces utiles de tous les côtés. Ces espaces peuvent servir à inscrire les coordonnées et les couleurs du propriétaire, de l'entreprise ou de l'équipe, transformant ainsi le fourgon en véritable panneau publicitaire roulant.

Intérieur

Les caractéristiques novatrices et fonctionnelles se poursuivent à bord du ProMaster. Bien que des éléments aient été empruntés à la version FIAT, les designers Ram ont adapté le ProMaster aux goûts nord-américains. Le design et la fonctionnalité à bord d'un véhicule commercial léger sont d'une grande importance car le conducteur passe habituellement de longues heures au volant, souvent dans des conditions exigeantes. La cabine du ProMaster a été conçue pour offrir au conducteur un environnement confortable et ergonomique. Il s'agit d'un facteur important puisque le ProMaster reste un espace de travail.

Les sièges du Ram ProMaster sont dotés d'un rembourrage ergonomique et offrent une multitude de possibilités de réglage, le siège pouvant même être chauffé. De plus, la distance entre le dessus du siège et le plafond convient même aux conducteurs les plus grands alors qu'une colonne de direction télescopique permet des réglages supplémentaires.

Un siège à suspension est également livrable avec un système de réglage qui module le siège en fonction du poids du conducteur. Des sièges pivotants aux positions conducteur et passager pour des



entrées et des sorties rapides et efficaces, y compris un pivot de 180 degrés pour les entrées et de 35 degrés pour les sorties, sont également livrables.

Les sièges des passagers sont offerts en unités individuelles ou sous la forme d'une banquette. La banquette avant peut asseoir trois personnes et elle est équipée d'une console qui peut être pliée vers le bas pour se transformer en table pratique dotée d'un espace de rangement, d'un support pour les feuilles et d'un compartiment pouvant loger un ordinateur portable.

Enfin, puisque les marchandises doivent être transportées en toute sécurité, le fourgon Ram ProMaster est doté de dispositifs permettant d'arrimer le chargement au plancher. Jusqu'à 12 boucles d'arrimage d'une capacité de 454 kg (1 000 lb) se replient dans le plancher pour créer une surface plate, et jusqu'à 5 boucles d'arrimage d'une capacité de 249 kg (550 lb) sont intégrées aux panneaux latéraux, afin de faciliter les opérations de chargement et de déchargement. Des cloisons livrables offrent aux occupants une excellente protection si les marchandises devaient se déplacer vers la cabine en cours de route.

Sécurité

La sécurité figurait parmi les principes directeurs qui ont guidé les ingénieurs durant la phase de développement du fourgon Ram ProMaster. Le fourgon Ram pleine dimension propose d'ailleurs plus de 35 caractéristiques de sécurité actives et passives. Le ProMaster offre aussi l'ESC de série, lequel intègre plusieurs technologies, comme le dispositif antilouvoiement de la remorque. La sécurité peut en outre être synonyme de surveillance de la circulation autour de vous. Le Ram ProMaster est doté d'une caméra de recul ParkView^{MD} et du système d'aide au recul Park-Sense^{MD} avec alerte audible, deux systèmes utiles pour manœuvrer un gros fourgon.

La caméra ParkView est située au-dessus des portes arrière, ce qui permet à l'opérateur d'avoir une vue de l'arrière du fourgon sans l'obstruction des portes lorsque celles-ci sont ouvertes, lors d'une manœuvre de recul sur un quai de chargement par exemple.

Uconnect^{MD}

Les clients du ProMaster peuvent tirer le meilleur parti de leur précieux temps grâce aux fonctions du système Uconnect faciles à apprendre et à utiliser – un système salué pour son design astucieux et convivial. La technologie Bluetooth autorise la communication mains libres à bord du Ram ProMaster. La navigation GPS avec écran tactile couleur de 5 po livrable permet en outre aux clients du Ram ProMaster de tracer l'itinéraire le plus court possible.



Meilleures pratiques

Un parc de véhicules Ram ProMaster a été mis à l'essai sur des millions de kilomètres pour permettre aux équipes Ram et FIAT d'accéder à des données en situations réelles. C'est ainsi que des essais ont été effectués dans des laboratoires à Turin, en Italie, et à Auburn Hills, au Michigan (É.-U.), de même que sur les circuits d'essai de FIAT Chrysler Automobiles N.V.; des essais de fiabilité ont en outre été réalisés sur des routes publiques sous différents climats en Europe et aux États-Unis.

L'essai de fiabilité 3/60, ainsi nommé parce que chaque véhicule à l'essai parcourt 60 000 km dans une période d'environ trois mois, est réalisé par des équipes de pilotes qui se relaient jour et nuit. Pour refléter fidèlement la réalité quotidienne, les pilotes ne sont pas issus du service d'ingénierie et sont intentionnellement choisis dans divers milieux afin de représenter des clients de tous les âges et de toutes les tailles. Les pilotes d'essai étudient attentivement tous les aspects fonctionnels de chaque véhicule et évaluent différents éléments comme la radio et le système de navigation, le bouclage des ceintures, le fonctionnement du chauffage et de la climatisation et l'ouverture et la fermeture des compartiments de rangement et des glaces.

Construction

Toutes les configurations sont produites à l'usine de montage de fourgons de Saltillo, à Coahuila, au Mexique.

À propos de FCA Canada :

Fondée en 1925 en tant que Chrysler Corporation, FCA Canada Inc. est basée à Windsor, en Ontario, et célèbre son 90e anniversaire en 2015. FCA Canada Inc. est une filiale en propriété exclusive de FCA US LLC, un membre de la famille d'entreprises Fiat Chrysler Automobiles N.V. Famille d'entreprises (FCA). FCA Canada compte environ 440 concessionnaires et commercialise les marques Chrysler, Jeep, Dodge, Ram et FIAT, ainsi que la désignation des véhicules de haute performance SRT. L'entreprise distribue aussi les modèles Alfa Romeo 4C et les produits Mopar. En plus de ses usines de montage où sont assemblées la Chrysler Town & Country, la Dodge Grand Caravan (Windsor), la Chrysler 300, la Dodge Charger et la Dodge Challenger (Brampton), FCA Canada exploite une usine de pièces d'aluminium à Etobicoke, un centre de recherche et de développement à Windsor, des bureaux de vente et des centres de distribution des pièces partout au pays.

FCA, le septième constructeur automobile au monde en termes de ventes annuelles totales de véhicules, est un groupe automobile international. FCA est coté à la bourse de New York sous le symbole « FCAU » et au Mercato Telematico Azionario sous le symbole « FCA ».

