

**FCA CANADA****Dodge Challenger et Challenger SRT 2017  
FICHE TECHNIQUE CANADIENNE**

*La fiche technique est basée sur les renseignements les plus récents au moment de la publication.*

*Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres (pouces), à moins d'avis contraire.*

*Toutes les dimensions sont mesurées au poids à vide, le véhicule étant chaussé des roues et pneus de série.*

**INFORMATION GÉNÉRALE**

Style de carrosserie	Coupé (deux portes)
Usine de montage	Brampton, Ontario, Canada
Catégorie de véhicules selon ÉnerGuide	Intermédiaire

**CARROSSERIE ET CHÂSSIS**

Configuration	Moteur avant longitudinal, propulsion (PA)
Construction	Carrosserie monocoque en acier

**MOTEUR : V6 PENTASTAR<sup>MC</sup> 3,6 L À DACT, À DISTRIBUTION VARIABLE DES SOUPAPES ET À 24 SOUPAPES**

Disponibilité	De série – Dodge Challenger SXT et SXT Plus
Type et description	En V à 60 degrés et refroidi à l'eau
Cylindrée	3 604 cm <sup>3</sup> (220 po <sup>3</sup> )
Alésage x course	96 x 83 (3,78 x 3,27)
Système de distribution	DACT entraînés par chaîne, 24 soupapes et culbuteurs hydrauliques à galet en extrémité
Injection de carburant	Séquentielle, multipoint, électronique et sans conduite de retour
Construction	Bloc en aluminium à jupes profondes avec culasses en alliage d'aluminium
Taux de compression	10,2 à 1
Puissance (nette SAE)	305 ch (227 kW) à 6 350 tr/min (84,7 ch/L)
Couple (net SAE)	268 lb-pi (363 N.m) à 4 800 tr/min
Régime du moteur maximal	6 400 tr/min (limité électroniquement)
Carburant recommandé	Ordinaire sans plomb, indice d'octane 87 (R+M)/2
Contenance, huile	5,7 L (6 pte) avec filtre sec
Contenance, liquide de refroidissement	13,25 L (14 pte)
Système antipollution	2 convertisseurs catalytiques trifonctionnels, sondes d'oxygène chauffantes et éléments internes du moteur
Type d'échappement	Double avec embouts chromés rectangulaires et tonalité assortie

Poids brut de la remorque	454 kg (1 000 lb)
Cotes de consommation d'ÉnerGuide (2016) en L/100 km (mi/gal – gallon impérial) ville/route/mixte	12,4 (23)/7,8 (36)/10,3 (27)
<i>Selon les cotes de consommation d'ÉnerGuide. Testé selon les méthodes d'essai du gouvernement du Canada. La consommation réelle de carburant peut varier en fonction des habitudes de conduite et d'autres facteurs. Pour en savoir plus sur les cotes ÉnerGuide, veuillez visiter le site web du gouvernement du Canada : <a href="http://www.rncan.gc.ca/energie/efficacite/transports/7470">www.rncan.gc.ca/energie/efficacite/transports/7470</a></i>	
Usine de montage du moteur	Usine de moteur Trenton South, Trenton, Michigan
<b>MOTEUR : V8 HEMI<sup>MD</sup> DE 5,7 L COMPREND UN SYSTÈME À CYLINDRÉE VARIABLE (MDS) ÉCOÉNERGÉTIQUE AVEC TRANSMISSION À 8 VITESSES 8HP70</b>	
Disponibilité	De série – modèles Dodge Challenger R/T et R/T Shaker
Type et description	En V à 90 degrés, refroidi à l'eau et à distribution variable (VCT)
Cylindrée	5 654 cm <sup>3</sup> (345 po <sup>3</sup> )
Alésage x course	99,5 x 90,9 mm (3,92 x 3,58)
Système de distribution	16 soupapes en tête commandées par poussoirs avec culbuteurs à galet, 8 poussoirs de désactivation et 8 poussoirs hydrauliques classiques
Injection de carburant	Séquentielle, multipoint, électronique et sans conduite de retour
Construction	Bloc à jupes profondes en fonte avec chapeaux de paliers à boulonnage croisé et culasses en alliage d'aluminium avec chambres de combustion hémisphériques
Taux de compression	10,5 à 1
Avec transmission automatique	
Puissance (nette SAE)	372 ch (277 kW) à 5 200 tr/min (65,3 ch/L)
Couple (net SAE)	400 lb-pi (542 N.m) à 4 400 tr/min
Avec transmission manuelle	
Puissance (nette SAE)	375 ch (280 kW) à 5 150 tr/min (65,7 ch/L)
Couple (net SAE)	410 lb-pi (555 N.m) à 4 300 tr/min
Régime du moteur maximal	5 800 tr/min (limité électroniquement)
Carburant recommandé	Intermédiaire sans plomb, indice d'octane 89 (R+M)/2 – recommandée Ordinaire sans plomb, indice d'octane 87 (R+M)/2 – acceptable
Contenance, huile	6,6 L (7 pte)
Contenance, liquide de refroidissement	13,9 L (14,7 pte)
Système antipollution	2 convertisseurs catalytiques trifonctionnels attenants au moteur, 4 sondes d'oxygène chauffantes et éléments internes du moteur
Type d'échappement	Système d'échappement actif double, à réglage de performances
Poids brut de la remorque	454 kg (1 000 lb) (remorquage non recommandé avec transmission manuelle)



Cotes de consommation d'ÉnerGuide (2016) en L/100 km (mi/gal – gallon impérial) ville/route/mixte	15,6 (18)/10,0 (28)/13,1 (22) avec transmission manuelle
	14,8 (19)/9,3 (30)/12,3 (23) avec transmission automatique

**MOTEUR : V8 HEMI DE 6,4 L « POWERED BY SRT »**

Disponibilité	De série – R/T Scat Pack, 392 HEMI Scat Pack Shaker et SRT 392
Type et description	En V à 90 degrés et refroidi à l'eau
Cylindrée	6 417 cm <sup>3</sup> (392 po <sup>3</sup> )
Alésage x course	103,9 x 94,5 (4,09 x 3,72)
Système de distribution	16 soupapes en tête commandées par poussoirs, soupapes d'échappement au sodium, soupapes d'admission creuses et 16 poussoirs hydrauliques classiques, tous à galet
Injection de carburant	Multipoint séquentielle, électronique et sans conduite de retour; mode écoénergétique sur les modèles avec transmission automatique
Construction	Bloc à jupes profondes en fonte avec chapeaux de paliers à boulonnage croisé et culasses en alliage d'aluminium avec chambres de combustion hémisphériques
Taux de compression	10,9 à 1
Puissance (nette SAE)	485 ch (362 kW) à 6 100 tr/min (75,8 ch/L)
Couple (net SAE)	475 lb-pi (644 N.m) à 4 100 tr/min
Régime du moteur maximal	6 400 tr/min (limité électroniquement)
Carburant recommandé	Super sans plomb, indice d'octane 91 (R+M)/2 – recommandée
Contenance, huile	6,6 L (7 pte)
Remplie à l'usine	Synthétique Pennzoil Ultra 0W-40
Contenance, liquide de refroidissement	13,25 L (14 pte)
Système antipollution	2 convertisseurs catalytiques trifonctionnels attenants au moteur, 4 sondes d'oxygène chauffantes et éléments internes du moteur <sup>(a)</sup>
Type d'échappement	Système d'échappement actif double à réglage de performances de 70 mm (2,75 po), avec embouts chromés et rectangulaires
Poids brut de la remorque	Remorquage non recommandé
Cotes de consommation d'ÉnerGuide (2016) en L/100 km (mi/gal – gallon impérial) ville/route/mixte	16,8 (17)/10,4 (27)/13,9 (20) avec transmission manuelle
	15,7 (18)/9,5 (30)/12,9 (22) avec transmission automatique

**MOTEUR : V8 HEMI SRT HELLCAT DE 6,2 L SURALIMENTÉ**

Disponibilité	De série sur la Challenger SRT Hellcat
Type et description	En V à 90 degrés et refroidi à l'eau
Cylindrée	6 166 cm <sup>3</sup> (370 po <sup>3</sup> )
Alésage x course	103,9 x 90,9 (4,09 x 3,58)
Système de distribution	16 soupapes en tête commandées par poussoirs, soupapes d'échappement au sodium, soupapes d'admission creuses et 16 poussoirs hydrauliques classiques, tous à galet
Injection de carburant	Séquentielle, multipoint, électronique et sans conduite de retour
Construction	Bloc à jupes profondes en fonte avec chapeaux de paliers à boulonnage croisé et culasses en alliage d'aluminium unique avec chambres de combustion hémisphériques
Taux de compression	9,5 à 1
Puissance (nette SAE, estimée)	707 ch (527 kW) à 6 200 tr/min (114 ch/L)
Couple (net SAE, estimé)	650 lb-pi (881 N.m) à 4 800 tr/min
Régime du moteur maximal	6 200 tr/min
Carburant recommandé	Super sans plomb, indice d'octane 91 (R+M)/2 – recommandée
Contenance, huile	6,6 L (7 pte)
Remplie à l'usine	Synthétique Pennzoil Ultra <sup>MC</sup> 0W-40
Contenance, liquide de refroidissement	13,25 L (14 pte)
Échangeurs de chaleur	Système de refroidissement basse température distinct à deux échangeurs de chaleur eau-air et une pompe à eau électrique à vitesse variable et à débit élevé
Système antipollution	2 convertisseurs catalytiques trifonctionnels attenants au moteur, sondes d'oxygène chauffantes pré-catalyseurs à bande large et post-catalyseurs à réaction rapide et éléments internes du moteur
Type d'échappement	Double sans restriction de 70 mm (2,75 po) et 2 soupapes d'échappement électroniques (EEV) avec embouts rectangulaires chrome noir vaporeux
Poids brut de la remorque	Remorquage non recommandé
Cotes de consommation d'ÉnerGuide (2016) en L/100 km (mi/gal – gallon impérial) ville/route/mixte	18,1 (16)/11,4 (25)/15,1 (19) avec transmission manuelle 17,6 (16)/10,7 (26)/14,5 (19) avec transmission automatique

**TRANSMISSION : MANUELLE À 6 VITESSES TREMEC TR-6060 AVEC EMBRAYAGE BIDISQUE ZF-SACHS 240 MM**

Disponibilité	Livable en option – modèles R/T, R/T Scat Pack, 392 HEMI Scat Pack Shaker et SRT 392
Description	Synchroniseur à triple cône/double cône; solénoïdes de passage 1-4 et d'interdiction de passage en marche arrière; levier de vitesse décalé 5 à 1

Rapports d'engrenages	
1re	2,97
2e	2,10
3e	1,46
4e	1
5e	0,74
6e	0,50
Marche arrière	2,90
Rapport total de transmission	3,90 – autobloquant asymétrique, à réglage de performances

**TRANSMISSION : MANUELLE À 6 VITESSES TREMEC TR-6060 avec EMBRAYAGE BIDISQUE ZF-SACHS 258 MM (V8 HEMI SRT HELLCAT DE 6,2 L SURALIMENTÉ)**

Disponibilité	En option sur les SRT Hellcat
Description	Synchroniseur à triple cône (1 <sup>er</sup> , 2 <sup>e</sup> )/à double cône (3 <sup>e</sup> à 6 <sup>e</sup> ); solénoïdes de saut 1-4 et d'interdiction de passage en marche arrière; levier de vitesse décalé 5 à 1
Rapports d'engrenages	
1re	2,26
2e	1,58
3e	1,19
4e	1
5e	0,77
6e	0,63
Marche arrière	2,90
Rapport total de transmission	3,70 – autobloquant asymétrique, à réglage de performances
Rapport total de démultiplication en vitesse supérieure	2,33

**TRANSMISSION : AUTOMATIQUE À 8 VITESSES TORQUEFLITE 845RE**

Disponibilité	De série sur les modèles SXT et SXT Plus équipés d'un moteur V6 Pentastar de 3,6 L
Description	Commande électronique active, mode Sport ou palettes de changement de vitesse (commande manuelle interactive). Design à 5 embrayages multidisques, seulement 2 embrayages ouverts en même temps, quel que soit le rapport engagé. Pompe décentrée, huile de faible viscosité pour réduire les pertes en rotation. Verrouillage du convertisseur de couple avec amortisseur de torsion sur la turbine pour verrouillage à bas régime entre la 1 <sup>re</sup> et la 8 <sup>e</sup> .





Rapports d'engrenages	
1re	4,71
2e	3,14
3e	2,10
4e	1,67
5e	1,29
6e	1
7e	0,84
8e	0,67
Marche arrière	3,30
Rapport total de transmission	2,62 – de série 3,08 – livrable en option
Rapport total de démultiplication en vitesse supérieure	1,76 – de série 2,06 – livrable en option

#### TRANSMISSION : AUTOMATIQUE À 8 VITESSES TORQUEFLITE 8HP70

Disponibilité	De série sur les modèles R/T, R/T Shaker, R/T Scat Pack, 392 HEMI Scat Pack Shaker et SRT 392 équipés d'un moteur V8 HEMI de 5,7 L et de 6,4 L
Description	Commande adaptative électronique, mode Sport ou changement de vitesse manuel interactif à partir des palettes, design à 5 embrayages multidisques, seulement 2 embrayages ouverts en même temps, quel que soit le rapport engagé, pompe décentrée, huile de faible viscosité pour réduire les pertes en rotation et verrouillage du convertisseur de couple avec amortisseur de torsion sur la turbine pour verrouillage à bas régime entre la 1re et la 8e
Rapports d'engrenages	
1re	4,714
2e	3,143
3e	2,106
4e	1,667
5e	1,285
6e	1
7e	0,839
8e	0,667
Marche arrière	3,317
Rapport total de transmission	3,08 à 1 – (5,7 L) 3,09 à 1 – autobloquant asymétrique, à réglage de performances
Rapport total de démultiplication en vitesse supérieure	2,06 (5,7 L) 2,07 (6,4 L)

**TRANSMISSION : AUTOMATIQUE À 8 VITESSES TORQUEFLITE 8HP90**

Disponibilité	De série sur la SRT Hellcat
Description	Commande électronique adaptative avec commande manuelle complète par l'intermédiaire du levier ou des palettes de changement de vitesse – 3 modes sélectionnables et exclusifs au modèle SRT : Street, Sport et Track (route, sport et piste) (changements de vitesse hautes performances et maintien des vitesses)
Rapports d'engrenages	
1re	4,714
2e	3,143
3e	2,106
4e	1,667
5e	1,285
6e	1
7 <sup>e</sup>	0,839
8 <sup>e</sup>	0,667
Marche arrière	3,317
Rapport total de transmission	2,62 – autobloquant asymétrique, à réglage de performances (6,2 L)
Rapport total de démultiplication en vitesse supérieure	1,76 (6,2 L)

**SYSTÈME ÉLECTRIQUE**

Alternateur	160 A – de série
	180 A – livrable en option
	220 A – de série (6,4 L)
Batterie	Boîtier H7, 625 ADF, sans entretien

**DIRECTION**

Type	Direction à assistance électrique
	À crémaillère, à assistance électrique multimode (SRT 392)
	À crémaillère à assistance hydraulique; pompe de servodirection hydraulique à cylindrée constante (SRT Hellcat)
Rapport de direction	rapport 12,3 à 1 – Challenger SXT et R/T
	Rapport 14,4 à 1 – Challenger R/T Scat Pack, 392 HEMI Scat Pack Shaker, SRT 392 et SRT Hellcat
Diamètre de braquage (butée à butée)	11,4 m (37,4 pi) – Challenger SXT et R/T
	11,8 m (38,8 pi) – Challenger R/T Scat Pack et 392 HEMI Scat Pack Shaker
	11,43 m (37,8 pi) – Challenger SRT 392
	11,7 m (38,5 pi) – Challenger SRT Hellcat

Nombre de tours du volant (butée à butée)	2,62 – Challenger SXT et R/T
	2,56 – Challenger R/T Scat Pack, 392 HEMI Scat Pack Shaker et SRT 392
	2,52 – Challenger SRT Hellcat

**SUSPENSION**

Avant	Indépendante à bras inégaux avec bras de suspension supérieurs triangulés, amortisseurs monotubes surmontés de ressorts hélicoïdaux et barre antiroulis. Bras inférieurs latéraux et en diagonale avec deux porte-fusées à joint à rotule.
	Indépendante à bras inégaux avec bras de suspension supérieurs triangulés, amortisseurs adaptatifs à gaz Bilstein <sup>MD</sup> surmontés de ressorts hélicoïdaux, barre antiroulis creuse de 32 mm, bielles inférieures latérales et diagonales (SRT 392).
	Indépendante à bras inégaux avec bras de suspension supérieurs triangulés, amortisseurs adaptatifs à gaz Bilstein <sup>MD</sup> surmontés de ressorts hélicoïdaux, barre antiroulis pleine de 34 mm, bielles inférieures latérales et diagonales (SRT Hellcat).
Arrière	Indépendante à 5 bras avec ressorts hélicoïdaux, amortisseurs monotubes à gaz, barre antiroulis et berceau de suspension isolé.
	Indépendante à 5 bras avec ressorts hélicoïdaux, barre antiroulis creuse à bielle de 19 mm, amortisseurs adaptatifs Bilstein à gaz et berceau de suspension isolé (SRT 392).
	Indépendante à 5 bras avec ressorts hélicoïdaux, barre antiroulis pleine à biellette de 22 mm, amortisseurs adaptatifs Bilstein à gaz et berceau isolé (SRT Hellcat).
Suspension de performance	De série sur les Challenger SXT, SXT Plus et R/T
Suspension Super Track Pak	De série sur les Challenger R/T Shaker; livrable en option sur les modèles SXT et R/T avec ensemble Super Track Pak
Suspension hautes performances	De série sur les Challenger R/T Scat Pack et 392 HEMI Scat Pack Shaker
Suspension active à 3 modes et à réglage SRT	Système à amortissement adaptatif à 3 modes et à réglage SRT : mode Street (route) = souple, comportement sport mode Sport = fermeté, tenue de route plus précise mode Track (piste) = paramètres les plus fermes, tenue de route maximale (SRT 392 et SRT Hellcat)

**FREINS**

Ensemble freins sport	De série sur la Challenger SXT
Avant	
Dimension et type des disques	320 x 28 (12,6 x 1,1) ventilés
Dimension et type des étriers	60 (2,36) coulissant à un piston avec carter en aluminium
Surface balayée	1 671 cm <sup>2</sup> (259 po <sup>2</sup> )





<b>Arrière</b>	
Dimension et type des disques	320 x 10 (12,6 x 0,4) non ventilés
Dimension et type des étriers	42 (1,65) coulissant à un piston avec carter en aluminium
Surface balayée	1 703 cm <sup>2</sup> (264 po <sup>2</sup> )
Ensemble freins de performance avec garnitures de performances	De série sur la Challenger R/T Compris avec l'ensemble Super Track Pak sur les modèles SXT, SXT Plus, R/T et R/T Plus
<b>Avant</b>	
Dimension et type des disques	345 x 28 (13,6 x 1,26) ventilés
Dimension et type des étriers	42 (1,65) coulissant à 2 pistons avec carter en aluminium
Surface balayée	1 606 cm <sup>2</sup> (249 po <sup>2</sup> )
<b>Arrière</b>	
Dimension et type des disques	320 x 22 (12,6 x 0,87) ventilés
Dimension et type des étriers	42 (1,65) coulissant à un piston avec carter en aluminium
Surface balayée	1 703 cm <sup>2</sup> (264 po <sup>2</sup> )
Ensemble freins hautes performances Brembo	De série sur les Challenger R/T Scat Pack et 392 HEMI Scat Pack Shaker
<b>Avant</b>	
Dimension et type des disques	360 x 32,0 (14,2 x 1,26) ventilés et rainurés
Dimension et type des étriers	44 (1,73) Brembo à 4 pistons fixes et boîtier en aluminium
Surface balayée	2 261 cm <sup>2</sup> (351 po <sup>2</sup> )
<b>Arrière</b>	
Dimension et type des disques	350 x 28 (13,8 x 1,10) ventilés et rainurés
Dimension et type des étriers	32 (1,26) Brembo à 4 pistons fixes et boîtier en aluminium
Surface balayée	2 036 cm <sup>2</sup> (316 po <sup>2</sup> )
Ensemble freins hautes performances SRT/Brembo	De série sur les Challenger 392 et SRT Hellcat
<b>Avant</b>	
Dimension et type des disques	390 x 34,0 (15,4 x 1,34) 2 pièces, ventilés et rainurés, à centre en aluminium
Dimension et type des étriers	36 (1,42) Brembo à 6 pistons fixes, aluminium monobloc
Surface balayée	2 735 cm <sup>2</sup> (424 po <sup>2</sup> )

<b>Arrière</b>	
Dimension et type des disques	350 x 28 (13,8 x 1,10) ventilés et rainurés
Dimension et type des étriers	32 (1,26) Brembo à 4 pistons fixes et boîtier en aluminium
Surface balayée	2 036 cm <sup>2</sup> (316 po <sup>2</sup> )
Freins antiblocage (ABS) aux quatre roues et antipatinage	De série
Système électronique d'antidérapage et assistance au freinage	De série
Compensateur de freins en virage	De série
Assistance au départ en pente	De série
ESC/antipatinage à 4 modes (Street, Sport, Track et Off = route, sport, piste et hors fonction)	De série
Type d'assistance	203 + 209 (8 + 9) multiplicateur de dépression avec membranes en tandem

**DIMENSIONS ET CAPACITÉS**

Empattement	2 950,4 (116,2)
Voie, avant	1 611 (63,4)
	1 625 (64,0) (Challenger SRT Hellcat)
Voie, arrière	1 620 (63,8)
	1 618 (63,7) (Challenger SRT Hellcat)
Longueur hors tout	5 027,4 (197,9)
	5 018 (197,5) (Challenger SRT Hellcat)
	5 028 (198,0) (Challenger SRT 392)
Largeur hors tout (avec rétroviseurs)	2 178,7 (85,8)
Largeur hors tout (sans rétroviseurs)	1 923,1 (75,7)
Hauteur hors tout	1 459,5 (57,5)
	1 416 (55,7) (Challenger SRT Hellcat)
	1 419 (55,9) (Challenger SRT 392)
Garde au sol	130,9 (5,2)
	115 (4,5) (Challenger SRT Hellcat)
	120 (4,7) (Challenger SRT 392)
Coefficient de traînée	0,337 Cx
	0,383 Cx (Challenger SRT Hellcat)
	0,356 Cx (Challenger SRT 392)

Poids à vide (préliminaire)	1 766 kg (3 894 lb) – SXT
	1 901 kg (4 190 lb) – R/T (manuelle)
	1 894 kg (4 175 lb) – R/T (automatique)
	1 920 kg (4 232 lb) – R/T Scat Pack/392 HEMI Scat Pack Shaker (manuelle)
	1 923 kg (4 239 lb) – R/T Scat Pack/392 HEMI Scat Pack Shaker (automatique)
	1 941 kg (4 279 lb) – SRT 392 (manuelle)
	1 944 kg (4 286 lb) – SRT 392 (automatique)
	2 018 kg (4 448 lb) – SRT Hellcat (manuelle)
	2 021 kg (4 455 lb) – SRT Hellcat (automatique)
	54/46 – SXT
	54/46 – R/T (manuelle)
	54/46 – R/T (automatique)
	55/45 – R/T Scat Pack/392 HEMI ScatPackShaker (manuelle)
	55/45 – R/T Scat Pack/392 HEMI Scat Pack Shaker (automatique)
	55/45 – SRT 392 (manuelle)
	55/45 – SRT 392 (automatique)
	57/43 – SRT Hellcat (manuelle)
57/43 – SRT Hellcat (automatique)	
Capacité du réservoir de carburant, L (gal. imp.)	70,0 (15,4)

**HABITACLE**

Nombre de places assises – avant/arrière	2/3
Avant	
Dégagement à la tête	999 (39,3)
Dégagement aux jambes	1 067 (42)
Dégagement aux épaules	1 485 (58,5)
Dégagement aux hanches	1 404 (55,3)
Course des sièges	Conducteur – 255 (10,0) Passager – 220 (8,7)
Angle d'inclinaison	Conducteur – 64 degrés Passager – 63 degrés
Indice de volume avant selon la SAE	1 580 L (55,8 pi <sup>3</sup> )



Arrière	
Dégagement à la tête	942 (37,1)
Dégagement aux jambes	840 (33,1)
Dégagement aux genoux	4,4 (0,2)
Dégagement aux épaules	1 368 (53,9)
Dégagement aux hanches	1 215 (47,8)
Indice de volume arrière selon la SAE	1 073,2 L (37,9 pi <sup>3</sup> )
Volume total intérieur	2 658,9 L (93,9 pi <sup>3</sup> )
Volume utile SAE	458,7 L (16,2 pi <sup>3</sup> )
Indice de volume intérieur EPA	3 118,7 L (110,136 pi <sup>3</sup> )
Hauteur du seuil	845 (33,2)

**PNEUS**

Disponibilité	De série sur la Challenger SXT
Dimension et type	De performances toutes saisons 235/55R18 à FN
Fabricant et modèle	Michelin Primacy MXM4

Disponibilité	De série sur les SXT Plus et R/T Livrables en option sur la SXT
Dimension et type	De performances toutes saisons 245/45R20 à FN
Fabricant et modèle	Firestone Firehawk GTV

Disponibilité	De série sur les modèles R/T Shaker et 392 HEMI Scat Pack Shaker Compris dans l'ensemble Super Track Pak sur les modèles SXT, SXT Plus et R/T
Dimension et type	De performances trois saisons 245/45ZR20 à FN
Fabricant et modèle	Goodyear Eagle F1

Disponibilité	De série sur R/T Scat Pack Livrables en option avec l'ensemble Super Track Pak sur les modèles SXT, SXT Plus et R/T; Livrables en option sur les modèles R/T Shaker et 392 HEMI Scat Pack Shaker
Dimension et type	De performances toutes saisons 245/45ZR20 à FN
Fabricant et modèle	Goodyear Eagle RSA



Disponibilité	De série sur les Challenger SRT et Challenger SRT Hellcat
Dimension et type	De performances toutes saisons 275/40ZR20
Fabricant et modèle	Pirelli (P Zero Nero toutes saisons)

Disponibilité	Livrables en option sur les Challenger SRT 392 et Challenger SRT Hellcat
Dimension et type	275/40ZR20 trois saisons
Fabricant et modèle	Pirelli (PZERO)

## ROUES

Disponibilité	De série sur la Challenger SXT
Type et matériau	Aluminium charbon lustré
Dimension	18 po x 7,5 po

Disponibilité	De série sur les modèles SXT Plus et R/T Comprises dans l'ensemble Super Track Pak sur le modèle SXT
Type et matériau	Aluminium hyper noir
Dimension	20 po x 8 po

Disponibilité	Livrables en option sur la Challenger SXT avec ensemble Super Sport
Type et matériau	Aluminium charbon lustré
Dimension	20 po x 8,0 po

Disponibilité	Comprises dans l'ensemble R/T Classic sur le modèle R/T
Type et matériau	Classic II en aluminium forgé et poli
Dimension	20 po x 8,0 po

Disponibilité	De série sur la Challenger R/T Scat Pack
Type et matériau	Aluminium poli avec creux noirs et fini lustré
Dimension	20 po x 9,0 po

Disponibilité	Livrables en option sur les Challenger R/T Scat Pack et 392 HEMI Scat Pack Shaker Livrables en option sur la Challenger R/T Comprises dans l'ensemble allure Scat Pack
Type et matériau	Aluminium forgé léger hyper noir II
Dimension	20 po x 9,0 po





Disponibilité	Comprises dans l'ensemble allure extérieure Blacktop sur les modèles SXT, SXT Plus et R/T
Type et matériau	Aluminium noir brillant
Dimension	20 po x 8,0 po
Disponibilité	De série sur le modèle R/T Shaker
Type et matériau	Aluminium poli avec creux noirs et fini lustré
Dimension	20 po x 8,0 po
Disponibilité	De série sur la Challenger SRT 392
Type et matériau	« Slingshot » en aluminium forgé à 7 rayons fendus et fini hyper noir
Dimension	20 x 9,5
Disponibilité	De série sur la Challenger SRT Hellcat
Type et matériau	À 5 rayons en aluminium noir à faible brillance
Dimension	20 x 9,5
Disponibilité	Livrables en option sur la Challenger SRT Hellcat
Type et matériau	« Slingshot » et aluminium forgé à 7 rayons fendus et fini bronze foncé
Dimension	20 x 9,5

